

## GLEITBESCHICHTUNG

Die sauberste Lösung aller Zeiten



## BESCHREIBUNG

Gleitbeschichtungen kommen in Anwendungen zum Einsatz, die extremen Belastungen ausgesetzt sind und deren Komponenten sich ohne Schmierung reibungsfrei gegeneinander bewegen müssen.

## DIE HERAUSFORDERUNG

Bei vielen Anwendungen mit stark belasteten Gleitflächen oder gegeneinander reibenden Metallflächen ist herkömmliche Schmierung nicht ausreichend. Dazu zählen u.a.:

- Metall/Metallkombinationen mit langsamer bis mäßig schneller Bewegung und mittlerer bis hoher Belastung
- Stark beanspruchte Gleitflächen mit geringer Gleitgeschwindigkeit, Schwingbewegungen oder unterbrochenen Bewegungen
- Hohe Temperaturen und Anwendungen, bei denen keine Öle und Fette verwendet werden können
- Zylinderkopfdichtungen und Abgaskrümmerdichtungen bei Verbrennungsmotoren

Diese Beschichtungen werden häufig durch Aufsprühen (per Roboter oder per Hand) oder durch Eintauchen aufgebracht. Beide Verfahren sind arbeitsintensiv und erfordern teure Ausrüstung.

Zudem machen Umweltschutzanforderungen diese Methoden zu einem hohen Kostenfaktor in Herstellungsprozessen.

## METALCOLOUR TECHNISCHE BESCHICHTUNGEN LÖSUNGEN UND VORTEILE

Die Gleitbeschichtung wird mit dem effizienten Bandbeschichtungsverfahren von Metalcolour aufgebracht. Die Produkte und Spezifikationen wählen wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden aus, abgestimmt auf den jeweiligen Bedarf und die gewünschten Eigenschaften des Endprodukts.

Die Eigenschaften werden durch die Auswahl des geeigneten Materials sichergestellt, aber auch die Kontrolle des Anwendungsprozesses ist entscheidend für konstant hochqualitative Ergebnisse. Alle wichtigen Daten zu Material und Herstellung werden aufgezeichnet und im Rahmen unseres Qualitätsprogramms gespeichert.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Gleiteigenschaften
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Unempfindlich gegen Öle, Fette und Lösungsmittel
- Vermeidung von Reibkorrosion
- Hohe Abriebfestigkeit

Einige der Vorteile der Arbeit mit Metalcolour, die unsere Kunden besonders hervorheben:

- Verbesserte und einheitliche Qualität
- Geringere Produktionskosten
- Schnellere Durchlaufzeiten
- Verbesserte Arbeitsumgebung und insgesamt niedrigere Arbeitskosten
- Geringere Investitionen und Instandhaltungskosten für Maschinen und Ausrüstung

**Mit Metalcolour Technical Coating aufgetragene Gleitbeschichtungen** werden für Dichtungen und Federn insbesondere in der Automobilindustrie verwendet.

## TESTEN SIE UNS

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen oder für eine Probebestellung.

Produkt	Dicke	Breite	Längenzuschnitt	Dicke der Oberschicht	Duplex-Beschichtung
Gleitbeschichtung				typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Stahl (galvanisiert, CRS)	0,4 - 1,00 mm	Max 850 mm	Ja	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Stahl (galvanisiert, CRS)	1,0 mm - 1,1 mm	Max 800 mm	Ja	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Stahl (galvanisiert, CRS)	1,1 - 1,25 mm	Max 700 mm	Ja	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Edelstahl	0,3 - 0,5 mm	Max 850 mm	Ja	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Edelstahl	0,6 - 1,0 mm	Max 800 mm	Nein	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Aluminium	0,4 - 1,0 mm	Max 850 mm	Ja	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Aluminium	1,0 - 1,25 mm	Max 750 mm	Nein	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja
Aluminium	1,25 - 2,0 mm	Max 400 mm	Nein	typspezifisch (5 - 20 µ)	Ja



**Metalcolour A/S**  
 Agrovej 6  
 DK-4800 Nykøbing F.  
 Phone: +45 5484 9070  
 info@metalcolour.com

**Metalcolour Sverige AB**  
 Emaljervägen 7  
 SE-372 30 Ronneby  
 Phone: +46 457 781 00  
 info@metalcolour.com

**Metalcolour Asia Pte Ltd**  
 17 Tuas Avenue 4  
 SG-639368 Singapore  
 Phone: +65 6898 2535  
 info@metalcolour.com