



## DOBEL® FILM LAMINATED METAL

Bezpieczeństwo przede wszystkim



## OPIS

Blacha laminowana oferuje możliwość projektowania, formowania i nadawania funkcji w uprzemysłowionym i jednocześnie ekonomicznym procesie.

Połączenie właściwości blachy (wytrzymałości i plastyczności) z walorami estetycznymi laminatów udostępnia wszechstronny materiał, dający się zastosować na wiele sposobów.

Wyobraźmy sobie wyrób tak wytrzymały, że można go zginać, rozciągać, ścisnąć i eksploatować przez wiele lat bez najmniejszego uszczerbku dla właściwości lub wyglądu.

## WYZWANIE

Z blachami laminowanymi spotykamy się w wielu codziennych sytuacjach. Panele ściennie i sufity w budynkach, pociągach i na statkach to tylko niektóre z zastosowań produktów **DOBEL®**.

Najważniejsza cecha funkcjonalna w tych zastosowaniach to zapewnienie ochrony ludzkiego życia. Można to osiągnąć, wybierając produkt posiadający certyfikat potwierdzający jego zdolność do ograniczania rozprzestrzeniania się ognia oraz wytrzymałość konstrukcyjną zapewniającą odporność na oddziaływania fizyczne.

Niezależnie od zastosowania najważniejsze czynniki wpływające na powodzenie i postrzeganą wartość produktu końcowego są jego trwałość, wygląd, kolor i struktura powierzchni oraz możliwość kształtowania materiału.

Odporność na zużycie jest kluczowym aspektem dla wyboru laminowanej blachy jako materiału konstrukcyjnego. W trakcie produkcji blacha jest poddawana obróbce, zginana i cięta do jej końcowego kształtu i formy. Jest to proces, podczas którego materiał i jego powierzchnie są poddawane silnym czynnikom powodującym zużycie mechaniczne.

Po rozpoczęciu eksploatacji produktów i ich powierzchni przez użytkowników końcowych muszą one zachować niezmienny wygląd przez wiele lat mimo oddziaływającego na nie środowiska (światła UV i temperatury), zużycia mechanicznego w wyniku użycia oraz często jako rezultat czyszczenia powierzchni żrącymi detergentami.

## ROZWIĄZANIA METALCOLOUR I ICH ZALETY

„Bezpieczeństwo przede wszystkim” – to hasło potwierdza najwyższy priorytet tej właśnie cechy i z tego względu seria



produktów **DOBEL® F105** przechodzi badania i otrzymuje certyfikaty zgodnie z najostrzejszymi normami przeciwpożarowymi. Jednak firma Metalcolour nieustannie przenosi standardy na nowe poziomy nie tylko dzięki bezpieczeństwu ogniowemu produktów marki **DOBEL®**. Dzięki zastosowaniu nieprzywierającej folii termicznej zabezpieczającej powierzchnie laminowane produktów Metalcolour są chronione przed uszkodzeniami podczas produkcji i transportu. Po zainstalowaniu produktu końcowego folię zabezpieczającą można łatwo usunąć, uzyskując czystą, gotową do użytku powierzchnię bez resztek kleju.

Niezwykle wysoka oczekiwana odporność na zużycie produktów drukowanych marki **DOBEL®** dostarczanych przez Metalcolour jest dodatkowo podwyższana przez ochronną warstwę antyzadrapaniową chroniącą przed detergentami.

Opracowany przez Metalcolour unikalny proces laminacji umożliwia kontrolowanie tego procesu w zupełnie nowy, innowacyjny sposób. Innowacyjność oznacza, że potrafimy laminować blachy z użyciem dużo większej liczby materiałów przy zachowaniu bardzo ścisłych tolerancji połysku i koloru.

Metalcolour to wiodący na rynku dostawca oferujący konkretną i wiążącą gwarancję jakości i serwisu.

## WYPRÓBUJ NAS

Zachęcamy do kontaktu z nami w celu uzyskania dalszych informacji lub złożenia próbnego zamówienia.

Produkt	Grubość	Szerokość	Długość cięcia	Krań	Zabezpieczenie folią
<b>DOBEL® / Laminowane</b>					
Blacha ocynkowana	0,5 – 1,5 mm	Maks. 1280 mm	Maks. 4000 mm	5 t	Tak
Aluminium	0,7 – 2,0 mm	Maks. 1280 mm	Maks. 4000 mm	3 t	Tak